



ALLMATIC wurde 1973 gegründet und ist mit ca. 70 Mitarbeitern seit 2001 ein Unternehmen der Jakob-Gruppe. Wir gehören zu den weltweit führenden Spezialisten im Bereich Werkstückspannsysteme für die Fräsbearbeitung, sowohl auf konventionellen Maschinen als auch auf modernsten CNC-Bearbeitungszentren. Dabei reicht unsere Produktpalette vom einfachen mechanischen Spanner über unsere NC-Hochdruckspanner und Gripp-Hochdruckspanner bis hin zu komplexen Mehrfachspannsystemen für flexible Fertigungssysteme.

Aufgrund unserer langjährigen Erfahrung und unseres hohen Qualitätsstandards sind wir in der Lage unseren Kunden intelligente und innovative Lösungen zu bieten, welche individuell auf Maschine und Werkstück zugeschnitten sind und somit höchste Zerspan- und Bearbeitungsleistungen ermöglichen. Nicht zuletzt können wir mit unserem guten Preis/Leistungsverhältnis entscheidend zur Steigerung der Produktivität und Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden beitragen.



Schraubstock ohne Kraftverstärkung

ALLMATIC basic - Das Einsteigermodell

- Rein mechanische Gewindespindel, ohne Kraftverstärkung
- Hoher Bedienkomfort und hervorragendes Handling
- Große Variabilität und Flexibilität
- Hohe Spanngenauigkeit und Präzision
- Mehrfachspannung durch optionale schwimmende Zwischenbacke
- Backenbreite 125 und 160 mm

Herzstück unserer Produkte mit Hochdruckspindel ist der rein mechanisch arbeitende Kraftverstärker der aufgrund seiner konstruktiven Eigenschaften und einer speziellen Dauerschmierung nahezu verschleissfrei und in höchstem Maße betriebssicher ist.

Zusätzlich verfügen unsere Spanner über eine vollgekapselte Spindel, die durch ihren optimalen Späneschutz und ihren minimalen Reinigungsaufwand die Funktionsicherheit des Spanners nochmals erhöht.



ALLMATIC NC-Spanner



Schraubstöcke mit Kraftverstärkung

Allmatic NC - mechanisch / LC

- Horizontal einsetzbar
- Höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Voreinstellbare Spannkraft in 4-11 Stufen
- max. Spannkraft bei 2 Umdrehungen
- Vorwählbare und reproduzierbare Spannkraften ermöglichen exakte Wiederholbarkeit der Werkstückposition
- Backenbreite 90, 125, 160, 200 mm (Grundkörper 160 mm)

Allmatic NC - mechanisch / TC

- Horizontal, vertikal und seitlich einsetzbar
- Der TC Spanner ist allseitig geschliffen
- Höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Voreinstellbare Spannkraft in 4-11 Stufen
- max. Spannkraft bei 2 Umdrehungen
- Vorwählbare und reproduzierbare Spannkraften ermöglichen exakte Wiederholbarkeit der Werkstückposition
- Backenbreite 70, 90, 125, 160, 200 mm



Allmatic NC - mechanisch / DUO

- Horizontal und seitlich einsetzbar
- Höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Voreinstellbare Spannkraft in 4-6 Stufen
- max. Spannkraft bei 2 Umdrehungen
- Zum Spannen von 2 gleichen Teilen ($\pm 3,5$ mm)
- Backenbreite 90 und 125 mm

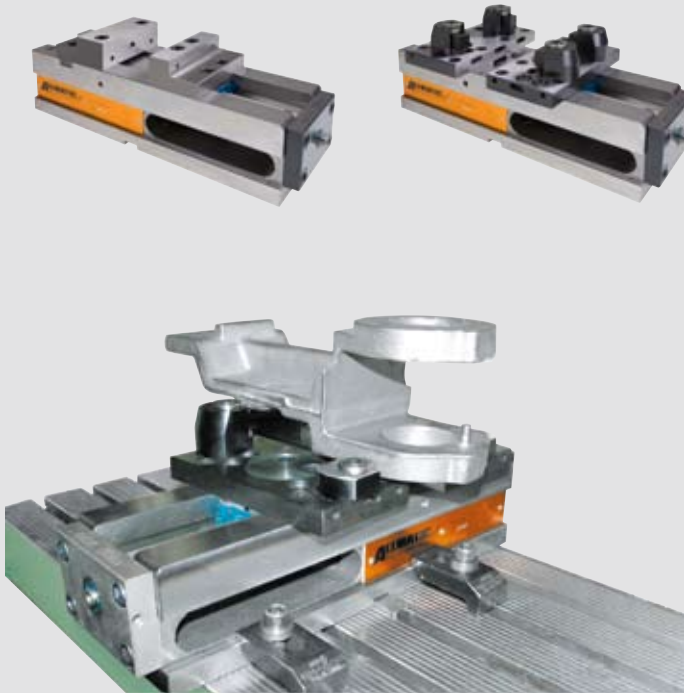


Allmatic NC - mechanisch / CENTRIC

- Geeignet für Schwerzerspannung und Präzisionsfertigung im Horizontal- und Vertikaleinsatz
- rein mechanische Kraftverstärkung wirkt symmetrisch auf die Spannbacken
- einstellbare Spannkraft in 4 Stufen vermeidet Deformation des Werkstücks und erhöht die Präzision der Werkstückposition
- einstellbare Mittenverschiebung für einfaches Ausrichten der Nullachse
- Backenbreite 125 mm



ALLMATIC NC-Gripp-Spanner



Allmatic NC - mechanisch / TITAN

- Horizontal einsetzbar
- Optional auch als Version TC TITAN lieferbar und damit auch für horizontale Bearbeitungszentren geeignet
- Je nach Spannbacken können vorbearbeitete Werkstücke sowie auch Rohteile gespannt werden
- Mit den Trägerbacken lassen sich Rohteile unterschiedlichster Art von Brenn- und Sägeschnitten bis zu komplexen Formgussteilen sicher und kostengünstig spannen. Geeignet für Werkstoffe bis ca. 1000 N/mm² Festigkeit.
- Mit geschliffenen Backen hat der TITAN die Präzision, die für Ihre Werkstückbearbeitung notwendig ist
- Bedienung mit Drehmomentschlüssel – max. 30 Nm.
- Hohe Flexibilität – das modulare Spannsystem vereint nahezu alle Möglichkeiten unserer bewährten Modelle LC 125 und T-REX mit speziellem mechanischem Kraftübersetzer
- Dies ermöglicht ein Arbeiten auch bei ungünstiger Aufspannung über Tisch
- Backenbreite 125 mm

Allmatic NC - mechanisch / T-REX

- Horizontal einsetzbar
- Optimal für den Einsatz auf 5-Achs Bearbeitungszentren
- Sicheres und schnelles Spannen von Rohteilen, Brenn- und Sägeschnitten
- Spannen von parallel vorbearbeiteten Werkstücken mit optionalen Stufenbacken
- Geeignet für Werkstoffe bis ca. 1000 N/mm² Festigkeit
- Optimale Zugänglichkeit für 5-Seitenbearbeitung durch kompakten Grundkörper bei gleichzeitig großer Spannweite
- Prägen und Spannen in nur einem Arbeitsgang, direkt im Arbeitsraum ohne zusätzliche Hilfsmittel
- Durch die drehbare Basisbacke mobil, Pendelausführung können unterschiedliche Werkstückkonturen gespannt werden
- Grippeinsätze sind ohne Werkzeug austauschbar und leicht von Hand zu verstellen
- Bedienung mit Drehmomentschlüssel – max. 30 Nm
- Spezialler mechanischer Kraftübersetzer
- Backenbreite 125 mm



NEU NEU NEU**Allmatic NC - mechanisch / CENTRO Gripp**

- Horizontal einsetzbar
- Kompakte Bauweise, optimal für 5-Achs-Bearbeitungszentren
- Je nach Spannbacken können vorbearbeitete Werkstücke sowie auch Rohteile gespannt werden
- Mit den Trägerbacken lassen sich Rohteile unterschiedlichster Art, von Brenn- und Sägeschnitten bis zu komplexen Formgussteilen sicher und kostengünstig spannen. Geeignet für Werkstoffe bis ca. 1000 N/mm² Festigkeit.
- Die Mitte ist einstellbar. Die Position des Werkstücks bleibt innerhalb enger Grenzen erhalten.
- Bedienung mit Drehmomentschlüssel – max. 70 Nm.

ALLMATIC Mehrfach- und Sonderspannlösungen

Neben den Standardprodukten bietet ALLMATIC eine Vielfalt von Sonderlösungen. Jede Sonderlösung kann individuell an Ihre Maschine, Ihr Werkstück und Ihre Bearbeitungstechniken angepasst werden. Ein Großteil dieser Lösungen sind Monoblöcke und Aufbauten.

Monoblöcke bestehen aus einem Grundkörper der gasnitriert und allseitig geschliffen ist. Dies gewährleistet eine sehr hohe Stabilität und führt zu optimalen Bearbeitungsergebnissen. Aufbauten sind Spanntürme, die aus mehreren Standardspannern aufgebaut werden.

Um eine exakte Positionierung auf dem Maschinentisch bzw. auf eine Palette zu gewährleisten, werden die Grundplatten dementsprechend angepasst. Bei Bedarf fertigen wir für Sie Grundplatten mit einer Erhöhung, mit einem anderen Raster der Befestigungsbohrungen, mit einer Mittenzentrierung (eventuell mit zweitem Index) oder JIS Anschlagssystem.



Geben Sie uns Gelegenheit unsere Leistungsfähigkeit zu beweisen!

ALLMATIC
Spannsysteme **JAKOB****Allmatic-Jakob Spannsysteme GmbH**

Jägermühle 10 • D-87647 Unterthingau • Germany
Phone: +49 (0) 8377 • 929-0 Fax: +49 (0) 8377 929-380
www.allmatic.de • info@allmatic.de

Ihr Händler für ALLMATIC-Jakob Spannsysteme