



ALLMATIC fue fundada en 1973, tiene una plantilla de aprox. 70 empleados y desde 2001 forma parte del Grupo Jakob. Somos uno de los especialistas líderes a nivel mundial en el campo de los sistemas de sujeción de piezas de trabajo para el fresado, tanto en máquinas convencionales como en los centros de mecanizado CNC más modernos. Nuestra gama de productos abarca desde el tensor mecánico más simple hasta complejos sistemas de sujeción múltiple para instalaciones de producción flexibles, pasando por tensores de alta presión NC y portagriffs.

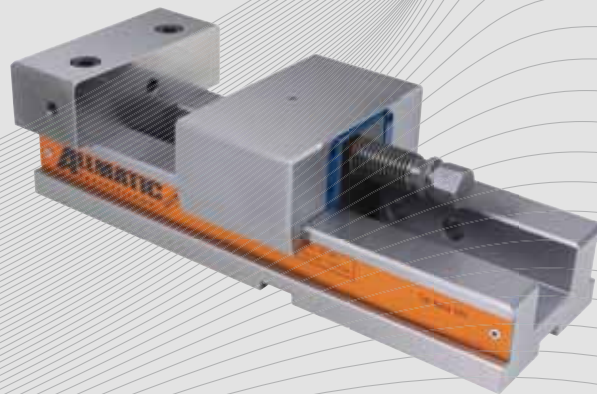
Gracias a nuestra larga experiencia y a nuestros estándares de calidad estamos en disposición de ofrecer a nuestros clientes soluciones inteligentes e innovadoras, adaptadas individualmente a la máquina y a la pieza, permitiendo así alcanzar los máximos rendimientos de mecanizado y arranque de virutas. Sin olvidar que con nuestra buena relación precio-rendimiento podemos contribuir de manera decisiva a incrementar la productividad y la competitividad de nuestros clientes.



Tornillo de banco sin amplificador de potencia

ALLMATIC basic – el modelo básico

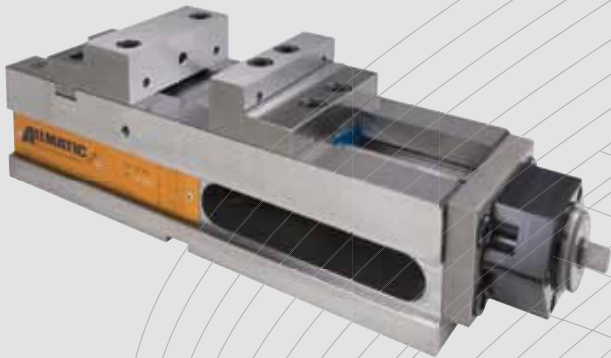
- Husillo roscado puramente mecánico, sin amplificador de potencia
- Gran confort de manejo y excelente manipulación
- Gran versatilidad y flexibilidad
- Sujeción muy exacta y alta precisión
- Sujeción múltiple mediante una opcional mordaza intermedia flotante
- Ancho de mordazas 125 y 160 mm



La pieza clave de nuestros productos dotados de husillo de alta presión es el amplificador de potencia puramente mecánico, que debido a sus características de diseño y a una lubricación permanente especial está exento de desgaste y ofrece una seguridad de funcionamiento extremadamente alta.

Nuestros tensores disponen además de un husillo completamente encapsulado, que proporciona una protección óptima contra las virutas y reduce al mínimo los trabajos de limpieza, lo que incrementa aún más la seguridad de funcionamiento del tensor.

ALLMATIC Tensor NC



Tornillos de banco con amplificador de potencia Allmatic NC – mecánico/LC

- Para uso horizontal
- Máxima precisión para el mecanizado de su pieza
- Tensión de apriete preajustable en 4-11 niveles
- Máx. tensión de apriete al cabo de 2 vueltas
- Tensiones de apriete preseleccionables y reproducibles permiten repetir con exactitud la posición de la pieza
- Ancho de mordazas 90, 125, 160, 200 mm (cuerpo base 160 mm)

Allmatic NC – mecánico/TC

- Para uso horizontal, vertical y lateral
- El tensor TC está rectificado por todas partes
- Máxima precisión para el mecanizado de su pieza
- Tensión de apriete preajustable en 4-11 niveles
- Máx. tensión de apriete al cabo de 2 vueltas
- Tensiones de apriete preseleccionables y reproducibles permiten repetir con exactitud la posición de la pieza
- Ancho de mordazas 70, 90, 125, 160, 200 mm



Allmatic NC – mecánico/DUO 90

- Para uso horizontal y lateral
- Máxima precisión para el mecanizado de su pieza
- Tensión de apriete preajustable en 6 niveles
- Máx. tensión de apriete al cabo de 2 vueltas
- Para sujetar 2 piezas idénticas ($\pm 3,0$ mm)
- Ancho de mordazas 90 mm



Allmatic NC – mecánico/DUO Plus 125

- Para uso horizontal
- Apto para sujeción convencional, así como para sujeción mediante gripps o una combinación de ambas
- El ajuste del diámetro de sujeción modificando la posición del husillo permite sujetar dos piezas de trabajo de diferente tamaño
- Con las mordazas portagripps es posible sujetar de forma segura y a bajo coste todo tipo de piezas en bruto, desde piezas de oxicorte y aserradas hasta complejas piezas coladas.
- La reproducibilidad de las tensiones de apriete permite repetir con gran precisión la posición de la pieza
- Ancho de mordazas 125 mm



ALLMATIC Tensor NC-Gripp

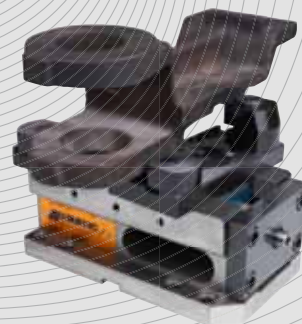
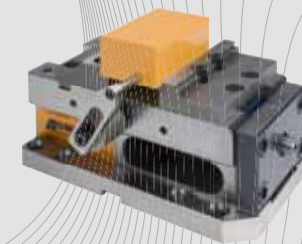


Allmatic NC – mecánico/TITAN

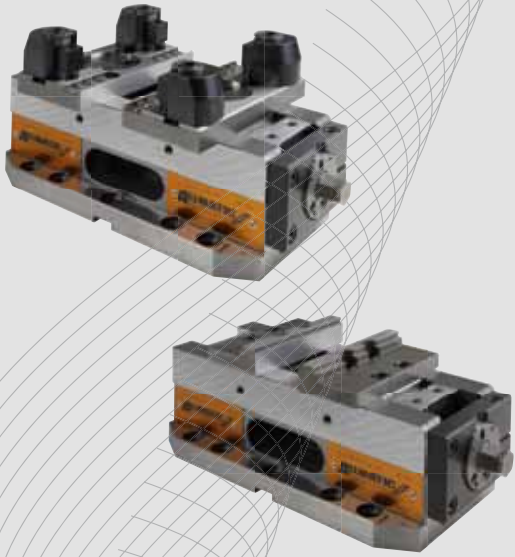
- Para uso horizontal
- Disponible asimismo como versión TC TITAN, por lo que también es apto para centros de mecanizado horizontales
- En función de las mordazas de apriete, pueden sujetarse tanto piezas premecanizadas como piezas en bruto
- Con las mordazas portagripps es posible sujetar de forma segura y a bajo coste todo tipo de piezas en bruto, desde piezas de oxicorte y aserradas hasta complejas piezas coladas. Apto para materiales con una resistencia hasta aprox. 1.000 N/mm².
- Con las mordazas rectificadas el TITAN posee la precisión necesaria para el mecanizado de sus piezas
- Manejo con llave dinamométrica – máx. 30 Nm
- Gran flexibilidad – el sistema de sujeción modular aún prácticamente todas las posibilidades de nuestros acreditados modelos LC 125 y T-REX con transmisor de fuerza mecánico especial
- Así es posible trabajar incluso en situaciones de sujeción desfavorables por encima de la mesa
- Ancho de mordazas 125 mm

Allmatic NC – mecánico/T-REX

- Para uso horizontal
- Óptimo para el empleo en centros de mecanizado de 5 ejes
- Sujeción rápida y segura de piezas en bruto, piezas de oxicorte y piezas aserradas
- Sujeción de piezas premecanizadas en paralelo con mordazas escalonadas opcionales
- Apto para materiales con una resistencia hasta aprox. 1.000 N/mm²
- Óptima accesibilidad para el mecanizado por 5 caras gracias al cuerpo base compacto y el gran diámetro de sujeción
- Estampado y sujeción en una única operación, directamente en el espacio de trabajo sin medios auxiliares adicionales
- Gracias a la mordaza base giratoria, en la versión oscilante pueden sujetarse piezas de diferente contorno
- Los insertos gripp pueden sustituirse sin herramientas y se ajustan fácilmente a mano
- Manejo con llave dinamométrica – máx. 30 Nm
- Transmisor de fuerza mecánico especial
- Ancho de mordazas 125 mm



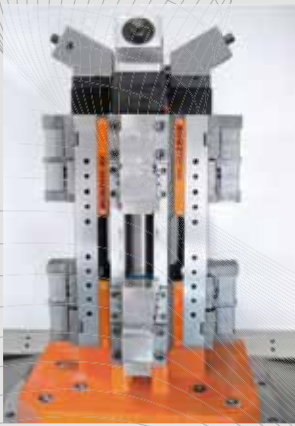
NUEVO NUEVO NUEVO



Allmatic NC – mecánico/CENTRO Gripp

- Para uso horizontal
- Construcción compacta, óptimo para centros de mecanizado de 5 ejes
- En función de las mordazas de apriete, pueden sujetarse tanto piezas premecanizadas como piezas en bruto
- Con las mordazas portagripps es posible sujetar de forma segura y a bajo coste piezas en bruto de todo tipo, desde piezas de oxicorte y aserradas hasta complejas piezas coladas. Apto para materiales con una resistencia hasta aprox. 1.000 N/mm².
- El centro se puede ajustar. La posición de la pieza se mantiene dentro de unos márgenes estrechos.
- Manejo con llave dinamométrica – máx. 70 Nm.

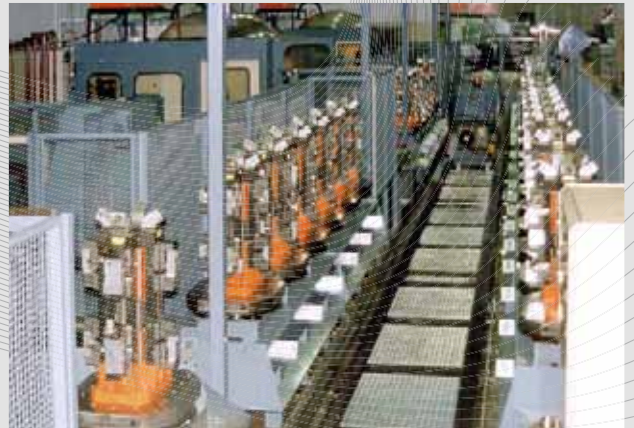
ALLMATIC Soluciones de sujeción múltiples y especiales



Aparte de los productos estándar, ALLMATIC ofrece múltiples soluciones especiales. Cada solución especial puede ser adaptada individualmente a su máquina, su pieza y sus técnicas de mecanizado. La mayoría de esas soluciones son monobloques y módulos.

Los monobloques constan de un cuerpo base nitrurado al gas y rectificado por todas partes. Esto garantiza una estabilidad muy alta y procura óptimos resultados de mecanizado. Los módulos son torres de sujeción construidas a partir de varios tensores estándar.

Las placas base se adaptan convenientemente para garantizar una colocación exacta sobre la mesa de la máquina o sobre un palet. En su caso, fabricamos para usted placas base con un alza, con otro patrón de los orificios de fijación, con un centrado central (eventualmente con un segundo índice) o con sistema de tope JIS.



¡Denos la oportunidad de demostrar nuestra eficacia!