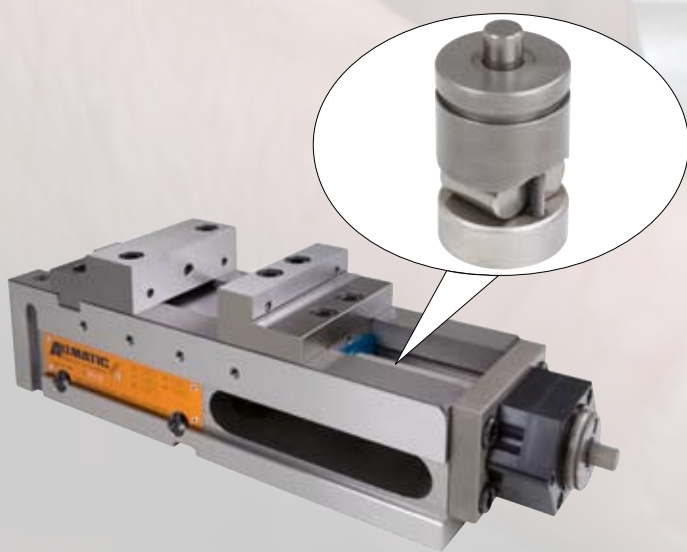
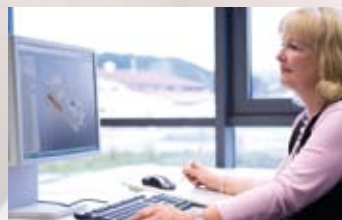


ALLMATIC-Jakob Spannsysteme GmbH



La société **ALLMATIC** a été créée en 1973. Depuis 2001, elle emploie environ 70 salariés et fait partie intégrante du groupe Jakob. Nous comptons parmi les leaders mondiaux du secteur des systèmes de serrage dédiés au fraisage, tant sur machines conventionnelles que sur centres d'usinage CNC à la pointe de la technologie. Notre gamme de produits s'étend donc du simple étau mécanique à des systèmes de serrage de pièces multiples pour installations de fabrication polyvalentes en passant par notre étau haute pression à commande numérique et notre étau haute pression à mors de serrage.

Grâce à notre longue expérience et à nos normes de qualité élevées, nous sommes en mesure de proposer à nos clients des solutions intelligentes et innovantes, adaptées sur mesure à leur machine et à leurs pièces et offrant ainsi des performances de pointe en matière de serrage et d'usinage. En outre, l'excellent rapport qualité-prix de nos produits permet de contribuer sensiblement à l'augmentation de la productivité et à l'optimisation de la compétitivité de notre clientèle.



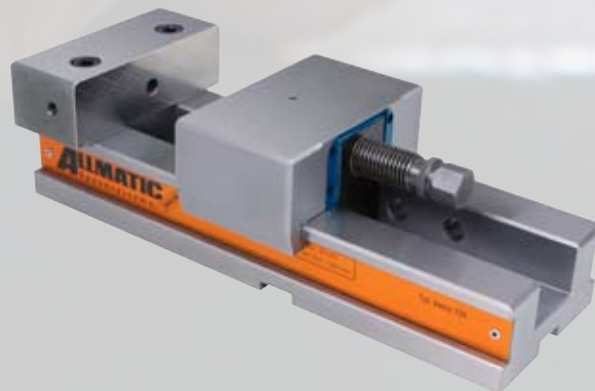
La pièce maîtresse de nos produits avec broche mécanique haute pression n'est autre que l'amplificateur de force entièrement mécanique. De par sa structure et grâce à un système spécial de lubrification continue, il ne subit quasiment aucune usure et son fonctionnement se révèle d'une fiabilité à toute épreuve.

Par ailleurs, nos étaux sont équipés d'une broche entièrement encapsulée, qui, grâce à sa protection optimale contre les copeaux et à son nettoyage réduit au minimum, augmente d'autant plus la sécurité fonctionnelle de ces produits.

Étau à vis sans amplification de force

ALLMATIC basic - Le modèle d'entrée de gamme

- Broche filetée entièrement mécanique, sans amplification de force
- Confort d'utilisation exceptionnel, maniabilité hors pair
- Polyvalence et flexibilité extrêmes
- Grande précision de serrage
- Serrage de pièces multiples grâce à un mors intermédiaire flottant, disponible en option
- Largeurs de mors de 125 et 160 mm



Étau NC ALLMATIC



Étaux à vis avec amplification de force

Allmatic NC - mécanique / LC

- Utilisation à l'horizontale possible
- Précision maximale pour l'usinage de vos pièces
- Effort de serrage pré-réglable, 4-11 niveaux disponibles
- Effort de serrage maxi. avec 2 rotations
- Grâce aux fonctions de présélection et de reproduction des efforts de serrage, il est possible d'atteindre une répétabilité exacte de la position des pièces
- Largeurs de mors de 90, 125, 160, 200 mm (corps d'étau 160 mm)

Allmatic NC - mécanique / TC

- Utilisation possible à l'horizontale, à la verticale et sur le côté
- L'étau TC est poli de tous les côtés
- Précision maximale pour l'usinage de vos pièces
- Effort de serrage pré-réglable, 4-11 niveaux disponibles
- Effort de serrage maxi. avec 2 rotations
- Grâce aux fonctions de présélection et de reproduction des efforts de serrage, il est possible d'atteindre une répétabilité exacte de la position des pièces
- Largeurs de mors de 70, 90, 125, 160, 200 mm



Allmatic NC - mécanique / DUO

- Utilisation à l'horizontale et sur le côté possible
- Précision maximale pour l'usinage de vos pièces
- Effort de serrage pré-réglable, 4-6 niveaux disponibles
- Effort de serrage maxi. avec 2 rotations
- Pour le serrage de deux pièces identiques ($\pm 3,5$ mm)
- Largeurs de mors de 90 et 125 mm

Allmatic NC - mécanique / CENTRIC

- Adapté aux gros usinages et à la finition de précision en utilisation à l'horizontale et à la verticale
- Amplification de force purement mécanique agissant symétriquement sur le mors de serrage
- L'effort de serrage réglable (4 niveaux) permet d'éviter toute déformation de la pièce à usiner et d'augmenter la précision du positionnement de la pièce
- Centrage réglable pour une orientation facile de l'axe neutre.
- Largeur de mors de 125 mm



Étau NC à mors de serrage ALLMATIC



Allmatic NC - mécanique / TITAN

- Utilisation à l'horizontale possible
- Disponible également en option en version TC TITAN, par conséquent également adapté pour les centres d'usinage horizontaux
- En fonction du mors utilisé, il est possible de serrer des pièces préalablement usinées ou des pièces brutes
- Le mors de base permet de serrer de manière fiable et économique différents types de pièces brutes, sciées, oxy-coupées ou pièces moulées en fonte de formes complexes. Convient pour les matériaux présentant une résistance d'environ 1 000 N/mm² maxi.
- Avec son mors poli, le modèle TITAN offre la précision nécessaire pour l'usinage de vos pièces.
- Utilisation avec clé dynamométrique – 30 Nm maxi.
- Haute flexibilité – le système de serrage modulaire conjugue pratiquement toutes les possibilités qu'offrent nos modèles éprouvés LC 125 et T-REX avec amplificateur de force mécanique spécial
- Ce système permet de travailler également sur un banc, dans des conditions de serrage défavorables
- Largeur de mors de 125 mm

Allmatic NC - mécanique / T-REX

- Utilisation à l'horizontale possible
- Optimal pour l'utilisation sur des centres d'usinage à 5 axes
- Serrage fiable et rapide des pièces brutes, oxycoupées et sciées
- Serrage de pièces préalablement usinées parallèlement avec le mors étagé disponible en option
- Convient pour les matériaux présentant une résistance d'environ 1 000 N/mm² maxi.
- Accessibilité optimale pour l'usinage 5 faces grâce à un corps d'étau compact et une large ouverture de mors
- Estamper et serrer en une seule opération, directement dans l'aire de travail, sans outil supplémentaire
- Grâce au mors de base pivotant mobile, modèle pendulaire, il est possible de serrer différents contours de pièces
- Les empièchements de fixation peuvent être interchangeables sans outils et sont facilement réglables à la main
- Utilisation avec clé dynamométrique – 30 Nm maxi.
- Amplificateur de force mécanique spécial
- Largeur de mors de 125 mm



Solutions de serrage spéciales et de pièces multiples ALLMATIC



Outre ses produits standard, ALLMATIC propose une myriade de solutions spéciales. Chacune d'entre elles peut être adaptée sur mesure à votre machine, à vos pièces et à vos techniques d'usinage. La majorité de ces solutions se présentent sous forme de monoblocs et de montages.

Les monoblocs se composent d'un corps d'étau, traité par nitruration gazeuse et poli sur tous les côtés. Ces traitements leur confèrent une grande stabilité et vous permettra d'obtenir des résultats d'usinage optimaux. Les montages sont constitués d'une cube-double équerre composé de différents étaux standard.

Afin de garantir un positionnement exact sur le banc de la machine ou sur une palette, les plaques de base sont adaptées en conséquence. Si nécessaire, nous pouvons fabriquer pour vous des plaques de base avec un rehausseur, avec un schéma de perçage différent, avec un réglage du centre (éventuellement avec un second index) ou un système de butée JIS.



Donnez-nous l'occasion de vous prouver nos compétences !