

ALLMATIC-Jakob Spannsysteme GmbH



Az **ALLMATIC** céget 1973-ban alapították és 2001 óta mintegy 70 munkatársával a Jakob csoport vállalata. A marógépen történő megmunkálás céljára szolgáló befogórendszerek, a hagyományos szerszámgépek és a legmodernebb CNC megmunkáló központok területén egyaránt a világ vezető specialistái közé tartozunk. Termékválasztékunk az egyszerű mechanikus befogókészülékektől az NC nagynyomású befogó készülékeken és a Gripp nagynyomású befogó készülékeken át a rugalmas gyártási rendszerek komplex, többszörös befogó berendezéseikig terjed.

Sokéves tapasztalatainkra és magas minőségi normáinkra támaszkodva vevőinknek intelligens és innovatív megoldásokat tudunk nyújtani, melyek egyedileg igazíthatók hozzá a géphez és a munkadarabhoz, és ezáltal maximális forgácsolási és megmunkálási teljesítményt tesznek lehetővé. Nem utolsó sorban, gépeink jó ár/teljesítmény arányával döntő módon járulhatunk hozzá ügyfeleink termelékenységének és versenyképességének fokozásához.



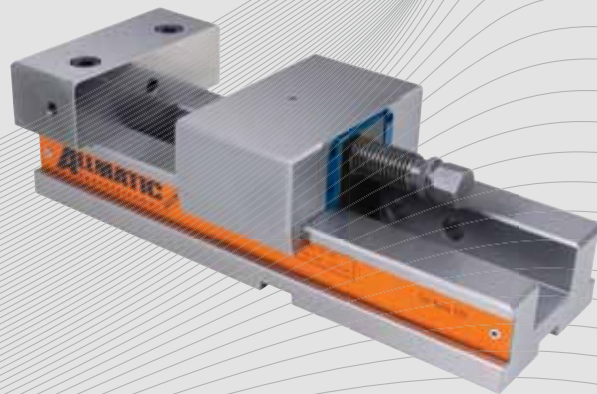
Erőfokozó nélküli satu

ALLMATIC basic – az alapmodell

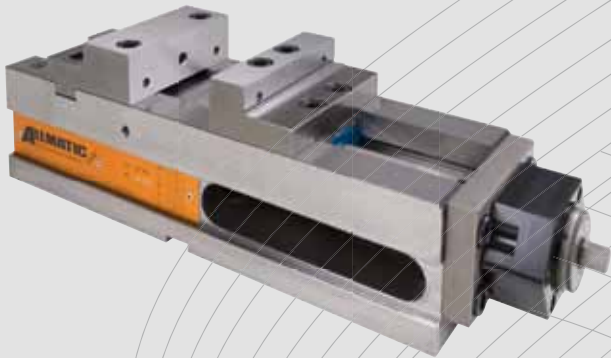
- Tisztán mechanikus menetes orsó, erőfokozás nélkül
- Igen kényelmes kezelhetőség
- Nagymértékű variálhatóság és rugalmasság
- Nagy befogási pontosság és precizitás
- Többszörös befogási lehetőség a választható úszó közbenső pofa segítségével
- Pofaszélesség 125 és 160 mm

Nagynyomású orsóval ellátott termékeink lelke a teljesen mechanikus alapon működő erőfokozó, amely szerkezeti tulajdonságainak és speciális, hosszú időre szóló kenésének köszönhetően csaknem kopásmentesen dolgozik, és a legnagyobb mértékben üzembiztos.

Ezenfelül befogókészülékeink orsói teljesen zárt kivitelűek és ez az optimális forgácsvédelem és minimális tisztítási igény révén tovább növeli a befogó készülék üzembiztosságát.



ALLMATIC NC satu



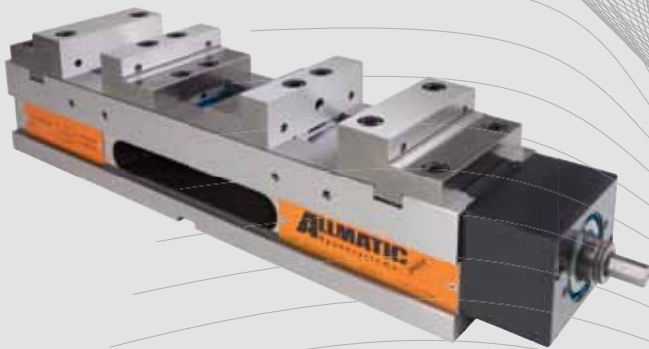
Satuk erőfokozóval

Allmatic NC – mechanikus / LC

- Vízsztiesen alkalmazható
- Maximális pontosság a munkadarab megmunkálásánál
- Előre beállítható szorítóerő 4-11 fokozatban
- max. szorítóerő 2 fordulat után
- Az előre megválasztható és reprodukálható szorítóerőknek köszönhetően pontosan visszaállítható a munkadarab helyzete
- Pofaszélesség 90, 125, 160, 200 mm (az alapváz 160 mm)

Allmatic NC – mechanikus / TC

- Vízsztiesen, függőlegesen és oldalt is alkalmazható
- A TC befogó készülék minden oldala köszörülve van
- Maximális pontosság a munkadarab megmunkálásánál
- Előre beállítható szorítóerő 4-11 fokozatban
- max. szorítóerő 2 fordulat után
- Az előre megválasztható és reprodukálható szorítóerőknek köszönhetően pontosan visszaállítható a munkadarab helyzete
- Pofaszélesség 70, 90, 125, 160, 200 mm



Allmatic NC – mechanikus / DUO 90

- Vízsztiesen és oldalt alkalmazható
- Maximális pontosság a munkadarab megmunkálásánál
- Előre beállítható szorítóerő 6 fokozatban
- max. szorítóerő 2 fordulat után
- Két egyforma darab befogásához ($\pm 3,0$ mm)
- Pofaszélesség 90 mm

Allmatic NC – mechanikus / DUO Plus 125

- Vízsztiesen alkalmazható
- Alkalmos hagyományos befogáshoz, valamint gripp befogáshoz, vagy a kettő kombinációjához
- Az orsóhelyzet változtatásával elérhető pofanyílás módosítás lehetővé teszi két különböző nagyságú munkadarab befogását
- A tartópórákkal a legkülönbözőbb alakú nyers munkadarabok foghatók be, a lángvágott vagy fűrészelt felületektől a bonyolult alakú öntvényekig, biztonságosan és gazdaságosan.
- A reprodukálható szorítóerők lehetővé teszik a munkadarab helyzetének nagy pontosságú ismételtetését
- Pofaszélesség 125 mm



ALLMATIC NC-Gripp satu

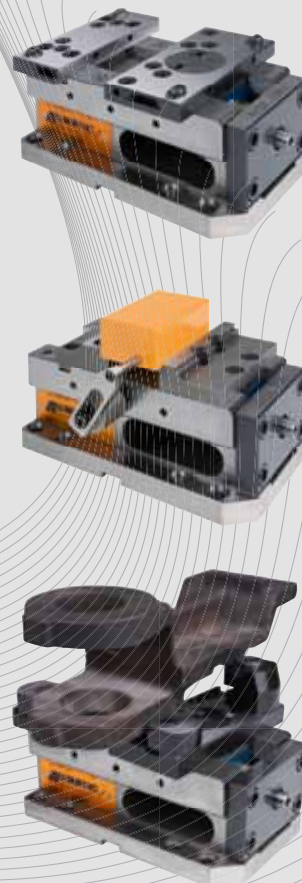


Allmatic NC – mechanikus / TITAN

- Vízszintesen alkalmazható
- Opcionálisan TC TITAN változatban is szállítható és ezzel vízszintes megmunkáló központok számára is alkalmas
- a szorítópofáktól függően előre megmunkált munkadarabok, valamint nyers munkadarabok egyaránt befoghatók
- A tartópofákkal a legkülönbözőbb alakú nyers munkadarabok foghatók be, a lángvágott vagy fűrészelt felületektől a bonyolult alakú öntvényekig, biztonságosan és gazdaságosan. Alkalmazható legfeljebb kb. 1000 N/mm² szilárdságú anyagokhoz
- Köszörült satupofáival a TITAN azt a pontosságot nyújtja, amelyet az Ön munkadarabjai igényelnek
- Kezelés nyomatékkulccsal – max. 30 Nm.
- Nagy rugalmasság – a moduláris felépítésű befogó rendszer bevált LC 125 és T-REX modelljeink szinte minden lehetőségét egyesíti speciális mechanikus erőátalakítója révén
- Ez még akkor is lehetővé teszi a munkát, ha a készülék csak kedvezőtlen módon fogható le az asztalra
- Pofaszélesség 125 mm

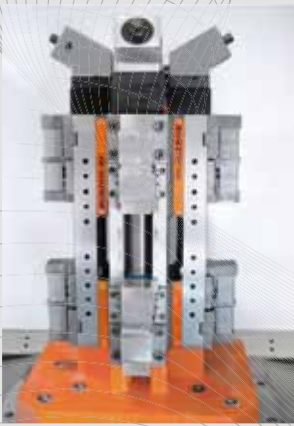
Allmatic NC – mechanikus / T-REX

- Vízszintesen alkalmazható
- Optimális megoldás 5-tengelyű megmunkálási központokhoz
- Biztonságos és gyors befogás nyers munkadarabok, lángvágott és fűrészelt felületek esetén
- Párhuzamosan előmunkált munkadarabok befogása opcionális lépcsős pofák segítségével
- Legfeljebb kb. 1000 N/mm² szilárdságú anyagokhoz alkalmas
- Optimális hozzáférhetőség 5-oldalas megmunkáláshoz, a kompakt alapváznak és a nagy pofanyílásnak köszönhetően
- Préselés és befogás egy munkamenetben, közvetlenül a munkatérben, járulékos segédeszközök nélkül
- A forgatható alappofa révén mobil, lengő kivitel különböző munkadarab-kontúrok foghatók be
- A gripp betétek szerszám igénybevétele nélkül cserélhetők és kézzel könnyen beállíthatók
- Kezelés nyomatékkulccsal – max. 30 Nm
- Speciális mechanikus erőátalakító
- Pofaszélesség 125 mm



ÚJ ÚJ ÚJ**Allmatic NC – mechanikus / CENTRO Gripp**

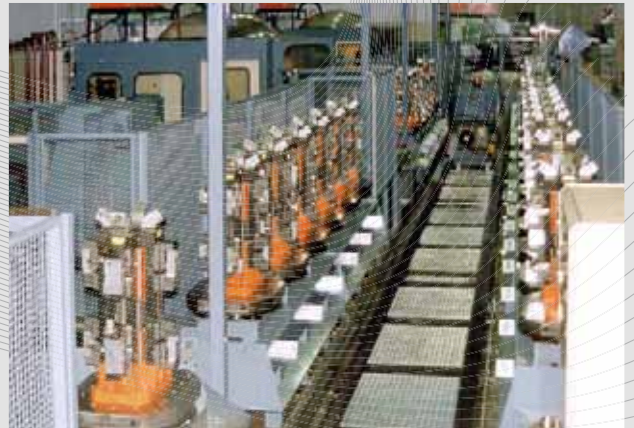
- Vízszintesen alkalmazható
- Kompakt felépítés, optimális 5-tengelyű megmunkáló központokhoz
- A szorítófóktól függően előre megmunkált munkadarabok, valamint nyers munkadarabok egyaránt befoghatók
- A tartópofákkal a legkülönbözőbb alakú nyers munkadarabok foghatók be, a lángvágott vagy fűrészelt felületektől a bonyolult alakú öntvényekig, biztonságosan és gazdaságosan.
Legfeljebb kb. 1000 N/mm² szilárdságú anyagokhoz alkalmas.
- A közép beállítható. A munkadarab helyzete szűk határok között megőrződik.
- Kezelés nyomtápellkulccsal – max. 70 Nm.

ALLMATIC többszörös és speciális befogási megoldások

Ahhoz, hogy a szerszám gép asztalán, ill. egy lapon pontos pozícionálást lehessen biztosítani, az alaplemezek ennek megfelelően lesznek kialakítva. Szükség esetén az alaplemezt magasítással, más rögzítőfurat rászterrel, középső centrrozással (esetleg második indexszel) vagy JIS ütközőrendszerrel készítjük el.

Standard termékei mellett az ALLMATIC számos speciális megoldást is kínál. Minden speciális megoldás hozzáigazítható az Ön szerszám gépéhez, munkadarabjához és megmunkálási technológiájához. E megoldások nagy része monoblokk és ráépített elem.

A monoblokkok gáznitridálással edzett és minden oldalukon köszörült alapvázból állnak. Ez igen jó stabilitást és optimális megmunkálási eredményeket biztosít. A ráépített elemek befogó tornyok, amelyek több standard befogó készülékből vannak felépítve.



Kérjük, adjon lehetőséget teljesítőképességünk bizonyítására!