



A **ALLMATIC** foi fundada em 1973 e pertence ao Grupo Jakob desde 2001, contando com cerca de 70 colaboradores. Pertencemos ao grupo dos melhores especialistas ao nível mundial da área de sistemas de aperto de peças para fresagem, tanto em máquinas convencionais como nos mais modernos centros de processamento de CNC. Neste contexto, a nossa gama de produtos abrange desde simples tornos mecânicos, passando pelos nossos tornos de alta pressão com NC e com pinças, até aos complexos sistemas de aperto múltiplos para sistemas de produção flexíveis.

Graças a décadas de experiência e aos nossos elevados padrões de qualidade, estamos em condições de oferecer aos nossos clientes soluções inteligentes e inovadoras, individualmente adaptadas à máquina e à peça, possibilitando assim excelentes desempenhos em termos de maquinagem e de processamento. A boa relação preço/desempenho que oferecemos permite-nos contribuir de modo decisivo para o aumento da produtividade e para o reforço da posição competitiva dos nossos clientes.



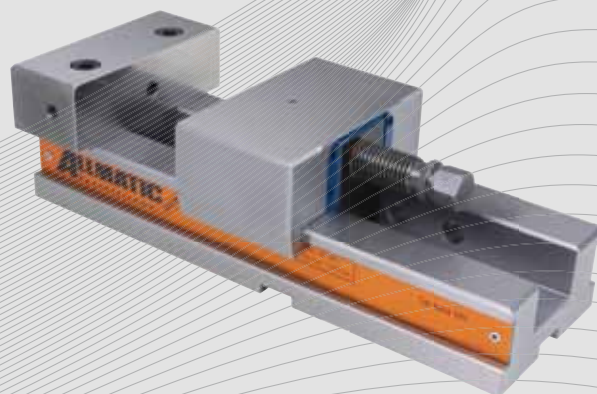
A peça fulcral dos nossos produtos com fuso de alta pressão é o amplificador de força puramente mecânico que, graças às suas características de construção e a uma lubrificação permanente especial, é praticamente imune ao desgaste e extremamente fiável em termos de funcionamento.

Para além disso, os nossos tornos dispõem de um fuso totalmente encapsulado que, graças à proteção contra aparas otimizada e à necessidade mínima de limpeza, contribui para aumentar ainda mais a segurança de funcionamento do torno.

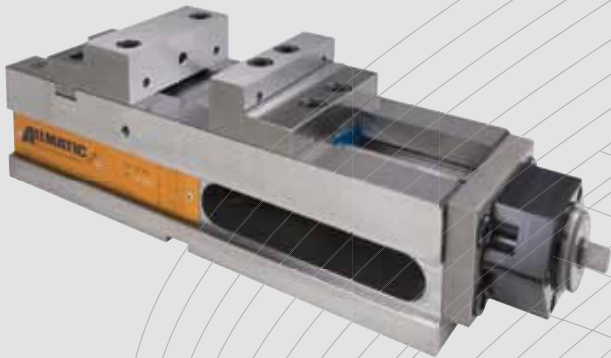
### Torno sem amplificação de força

#### **ALLMATIC basic** – O modelo inicial

- Fuso roscado puramente mecânico, sem amplificação de força
- Elevado conforto de utilização e manuseamento excelente
- Grande variabilidade e flexibilidade
- Enorme exatidão de aperto e precisão
- Sistema de aperto múltiplo graças à mandíbula intermédia flutuante opcional
- Mandíbulas com 125 e 160 mm de largura



## Tornos NC ALLMATIC



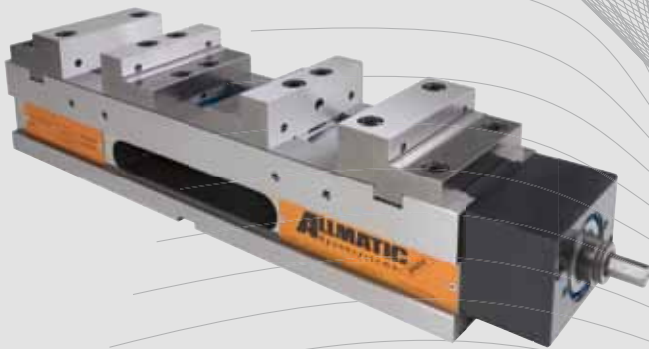
### Tornos com amplificação de força

#### Allmatic NC – mecânico / LC

- Aplicável na horizontal
- Precisão extrema para o processamento das suas peças
- Força de aperto pré-ajustável em 4-11 níveis
- Força de aperto máx. com 2 rotações
- As forças de aperto pré-selecionáveis e reprodutíveis permitem a repetição exata da posição da peça
- Mandíbulas com 90, 125, 160, 200 mm de largura (corpo principal 160 mm)

#### Allmatic NC – mecânico / TC

- Aplicável na horizontal, vertical e lateral
- O torno TC é polido a toda a volta
- Precisão extrema para o processamento das suas peças
- Força de aperto pré-ajustável em 4-11 níveis
- Força de aperto máx. com 2 rotações
- As forças de aperto pré-selecionáveis e reprodutíveis permitem a repetição exata da posição da peça
- Mandíbulas com 70, 90, 125, 160, 200 mm de largura



#### Allmatic NC – mecânico / DUO 90

- Aplicável na horizontal e lateral
- Precisão extrema para o processamento das suas peças
- Força de aperto pré-ajustável em 6 níveis
- Força de aperto máx. com 2 rotações
- Para apertar 2 partes iguais ( $\pm 3,0$  mm)
- Mandíbulas com 90 mm de largura

#### Allmatic NC – mecânico / DUO PLUS 125

- Aplicável na horizontal
- Adequado para situações convencionais de aperto, assim como para aperto com pinças ou ainda uma combinação de ambos
- O ajuste da amplitude de aperto através da mudança da posição do fuso permite apertar duas peças de tamanhos diferentes
- As mandíbulas de suporte permitem apertar peças em bruto dos mais diversos tipos, desde oxicortes e cortes de serra até complexas partes moldadas de modo seguro e económico.
- As forças de aperto reprodutíveis permitem uma elevada precisão de repetição da posição da peça
- Mandíbulas com 125 mm de largura



## Tornos NC com pinças ALLMATIC

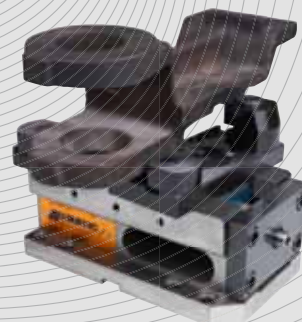
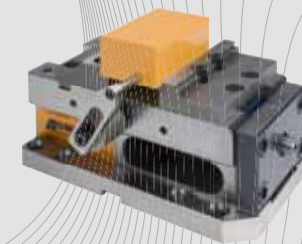


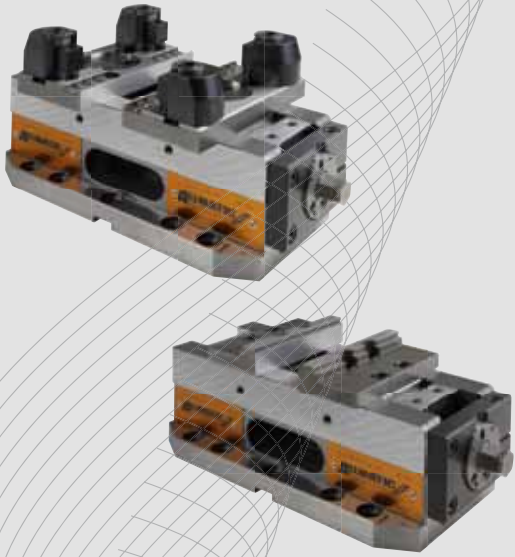
### Allmatic NC – mecânico / TITAN

- Aplicável na horizontal
- Fornecimento opcional também na versão TC TITAN e, assim, também adequado para centros de processamento horizontais
- Dependendo das mandíbulas de aperto, é possível apertar peças pré-processadas assim como peças em bruto
- As mandíbulas de suporte permitem apertar peças em bruto dos mais diversos tipos, desde oxicortes e cortes de serra até complexas partes moldadas de modo seguro e económico. Adequado para materiais com resistência até aprox. 1000 N/mm<sup>2</sup>.
- Graças às suas mandíbulas polidas, o TITAN dispõe da precisão necessária para o processamento das suas peças
- Operação com chave dinamométrica – máx. 30 Nm.
- Flexibilidade elevada – o sistema de aperto modular congrega praticamente todas as potencialidades dos nossos modelos de qualidade comprovada LC 125 e T-REX com um transmissor de forças mecânico especial
- Tal permite trabalhar sobre a mesa mesmo em condições de aperto desfavoráveis
- Mandíbulas com 125 mm de largura

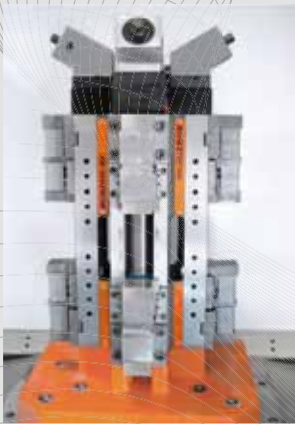
### Allmatic NC – mecânico / T-REX

- Aplicável na horizontal
- Ideal para aplicação em centros de processamento de 5 eixos
- Aperto rápido e seguro de peças em bruto, oxicortes e cortes de serra
- Aperto de peças pré-processadas paralelamente com mandíbulas escalonadas opcionais
- Adequado para materiais com resistência até aprox. 1000 N/mm<sup>2</sup>
- Acessibilidade ideal para processamento em 5 lados graças ao compacto corpo principal com uma amplitude de aperto simultaneamente elevada
- Cunhar e apertar em apenas um ciclo de trabalho, diretamente na área de trabalho e sem meios auxiliares adicionais
- Graças à mandíbula básica móvel e rotativa na versão oscilante, é possível apertar os mais diversos contornos de peças
- Os insertos de pinças são substituíveis sem necessidade de recurso a ferramentas e ajustam-se facilmente à mão
- Operação com chave dinamométrica – máx. 30 Nm
- Transmissor de forças mecânico especial
- Mandíbulas com 125 mm de largura



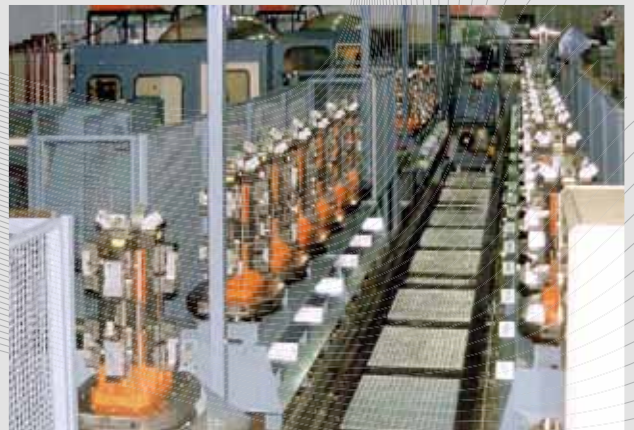
**NOVO NOVO NOVO****Allmatic NC – mecânico / CENTRO Gripp**

- Aplicável na horizontal
- Formato compacto, ideal para centros de processamento de 5 eixos
- Dependendo das mandíbulas de aperto, é possível apertar peças pré-processadas assim como peças em bruto
- As mandíbulas de suporte permitem apertar peças em bruto dos mais diversos tipos, desde oxicotres e cortes de serra até complexas partes moldadas de modo seguro e económico. Adequado para materiais com resistência até aprox. 1000 N/mm<sup>2</sup>.
- O centro é ajustável. A posição da peça é mantida dentro de limites estritos.
- Operação com chave dinamométrica – máx. 70 Nm.

**Soluções múltiplas e especiais de torno ALLMATIC**

Para além dos produtos standard, a ALLMATIC disponibiliza ainda diversas soluções especiais. Cada uma dessas soluções pode ser individualmente adaptada à sua máquina, à sua peça e às suas técnicas de processamento. A maior parte destas soluções são monoblocos e superestruturas. Os monoblocos são constituídos por um corpo principal que é nitretado a gás e polido a toda a volta. Isto garante uma estabilidade muito elevada e proporciona resultados de processamento excelentes. As superestruturas são torres constituídas por diversos tornos standard.

Para garantir um posicionamento exato sobre a mesa da máquina ou sobre uma palete, as placas de base são ajustadas em conformidade com a situação. Se necessário, produziremos placas de base para si com uma elevação, uma outra grelha de orifícios de fixação, um mecanismo de centragem (eventualmente com um segundo índice) ou um sistema de paragem JIS.



Dê-nos uma oportunidade para dar provas da nossa competência!

**ALLMATIC**  
Spannsysteme **JAKOB****Allmatic-Jakob Spannsysteme GmbH**

Jägermühle 10 • 87647 Unterthingau • Alemanha  
Telefone: +49 (0) 8377 929-0 • Fax: +49 (0) 8377 929-380  
www.allmatic.de • info@allmatic.de

**O seu distribuidor de ALLMATIC-Jakob Spannsysteme**